





CONSIGNES IMPORTANTES

POUR REDUIRE LES RISQUES, LIRE ATTENTIVEMENT LES CONSIGNES SUIVANTES AVANT DE PROCEDER A LA POSE.

PRETER UNE GRANDE ATTENTION A TOUTES LES SIGNALISATIONS:  QUI SE TROUVENT DANS LE TEXTE.

LE NON RESPECT EN TOUT POINT DE L'ENSEMBLE DES ELEMENTS DE CETTE NOTICE PEUT COMPROMETTRE LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTEME, ABOUTIR A DES SITUATIONS DANGEREUSES ET DANS TOUS LES CAS ANNULE LA GARANTIE DE BON FONCTIONNEMENT DU PRODUIT.

- L'appareil décrit dans ce livret ne doit être destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu à savoir : Système de commande pour porte et portail automatique (au sens de la norme 13241-1).
- L'ensemble de l'installation doit être réalisé "dans les règles de l'art" et tout particulièrement être en conformité avec les directives:
 - 2004 / 108 / CE, Directive Compatibilité Électromagnétique
 - 2006 / 95 / CE, Directive Basse Tension
 - 2006 / 42/ CE, Directive Machines
 et les sections applicables des normes correspondantes en vigueur, dont la NFC15-100, principalement pour les conditions de raccordement, d'isolement et de protection des personnes et des matériels.
-  Toute opération de raccordement (câblage, mise en place d'option, ...) doit être effectuée impérativement hors tension, par des personnes habilitées (attention voir fonctionnement de l'interrupteur Marche/Arrêt page 3).
-  Attention, la carte alimentée en 230 Vac peut générer à certains endroits de sa surface des tensions supérieures à 230 Vac
- L'ensemble de l'installation doit être entretenue et conservée dans de bonnes conditions de service.
- Les matériels utilisés doivent être adaptés aux conditions atmosphériques du lieu d'implantation.
- La carte PIC 1332 N/EN doit être placée dans un coffret d'indice de protection supérieur ou égal à IP54.
- En cas d'un quelconque doute sur la sécurité et/ou la fiabilité liée à l'installation de ce produit, interrompre la pose et contacter le distributeur du matériel.
- Avant une quelconque opération de nettoyage ou de maintenance, mettre l'appareil hors tension .
- En cas de panne ou de mauvais fonctionnement, mettre l'appareil immédiatement hors tension et contacter le service d'assistance technique. Les éventuelles réparations devront être effectuées par un personnel spécialisé qui devra prendre soin de monter exclusivement des pièces détachées d'origine et certifiées.
- Ce produit a été étudié et construit par la société ETME qui a pris soin de vérifier la conformité de ses caractéristiques avec les contraintes des normes en vigueur.
Une mauvaise utilisation des produits ou leur destination à un usage différent de celui prévu et/ou conseillé n'a pas été expérimenté par le Constructeur. Par conséquent, les travaux effectués sont entièrement sous la responsabilité de l'installateur. Le Constructeur ETME décline toute responsabilité en cas d'installation électrique non conforme aux normes en vigueur, notamment en cas de circuit de protection inefficace (mise à la terre).
- L'installateur doit s'assurer du bon fonctionnement de l'installation, notamment de toute les fonctions de sécurité avant toute utilisation.
- Conservez cette notice pour des consultations ultérieures.
- Le certificat CE de conformité aux directives Européennes est à votre disposition sur simple demande.

ARMOIRE DE COMMANDE MENSA

PIC 1332 EN et PIC 1332 N 2 Moteurs Monophasés 230V



PIC 1332 EN

Conforme aux dispositions législatives de la directive Communautaire:
2004 / 108 / CE, Directive Compatibilité Électromagnétique
2006 / 95 / CE, Directive Basse Tension
2006 / 42/ CE, Directive Machines

Conforme aux sections applicables des normes
NF C 15-100 / EN 12-453 / EN 12-445 / EN 60 204-1 / EN 60 335-1 /
EN 60 335-2-95 / EN 60 335-2-103 / EN 61 000-6-2 / EN 61 000-6-3.

Conformité réalisée avec la mise en place de la carte SUPERVISION
PIC 19 EN embrochée sur OP3 (voir Page 12)

PIC 1332 N

Conforme aux dispositions législatives de la directive Communautaire:
2004 / 108 / CE, Directive Compatibilité Électromagnétique
2006 / 95 / CE , Directive Basse Tension

Conforme aux sections applicables des normes
NF C 15-100 / EN 60 204-1 / EN 60 335-1 / EN 60 335-2-95 /
EN 60 335-2-103 / EN 61 000-6-2 / EN 61 000-6-3 /
NFP 25-362 / P 25-363.

N.B : les caractéristiques des produits peuvent être modifiées par ETME sans préavis.
Schémas non contractuels.

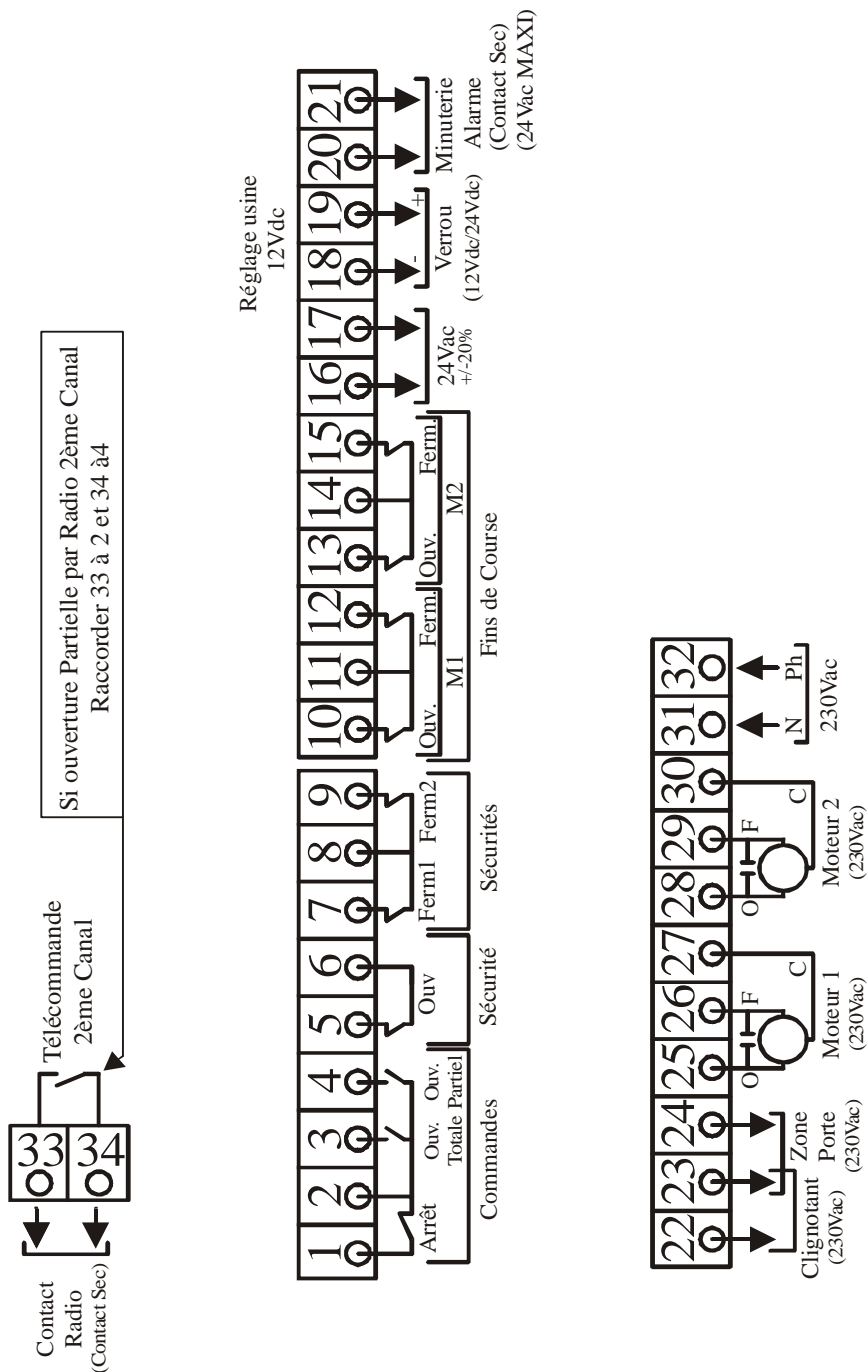


ETME

14/16 avenue du Président Salvador-Allende
94400 Vitry sur Seine
Tel: 01.46.82.11.00 / Fax: 01.46.82.11.04
Email : Info@ETME.COM



RACCORDEMENT DES BORNIERES



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

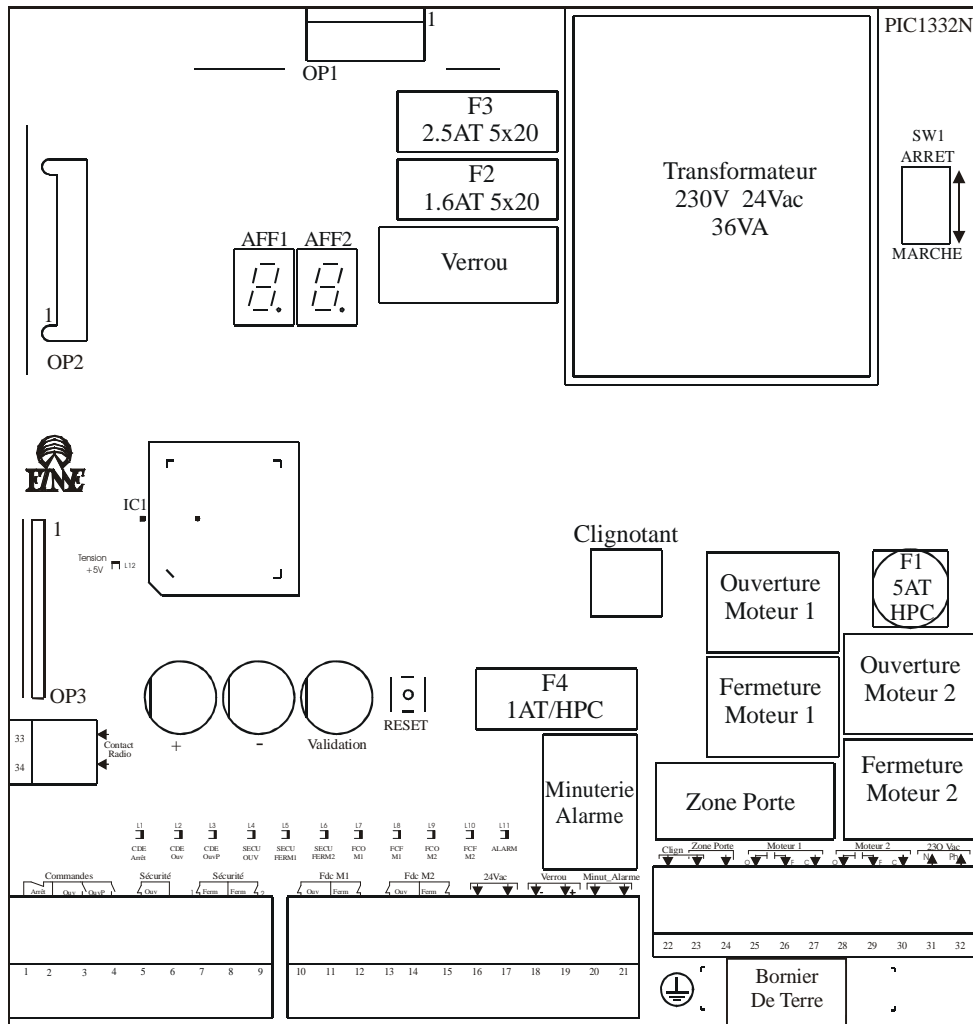
PRODUITS	Type de coffret Dimensions	IP	PRESSE ETOUPES		
			N° 9	N° 11	N° 16
PIC 1332 N P	plastique étanche vertical 180x230x90	55	6	x	x
PIC 1332 N GP	plastique étanche horizontal 325x250x120		6	2	1
PIC 1332 N M	métal haut 300x400x200	66	x	8	3
PIC 1332 N MP		54			

Pour garantir l'IP indiqué, veuillez serrer les presses étoupes non utilisés

- Tension d'alimentation (bornes 31 / 32) : 230Vac +6% -10% 50-60Hz Monophasé + Terre.
 - Tension assignée d'isolement : 250Vac
 - Régime de neutre : TN / TT / IT.
 - Consommation maxi : 250mA/ 230Vac (Hors charges externes en 230Vac).
 - Températures de fonctionnement : -10°C - +40°C.
 - 4 borniers débrosables / Section Maxi 2.5mm².
 - 2 Afficheurs « Phases de fonctionnement / Défauts / Configuration ».
 - 1 transformateur 36VA sur circuit imprimé.
 - 1 Connecteur « PIC 18 EN : AUTOTEST » (OP1).
 - 1 Connecteur « Récepteur télécommande radio embrosable 1 ou 2 canaux » type S449 (OP2).
 - 1 Connecteur « PIC 19 EN : SUPERVISION » (OP3).
 - 2 Commandes distinctes (CDE Ouverture et CDE Ouverture Partielle).
 - 1 Entrée Commande Arrêt.
 - 1 Entrée Sécurité Ouverture.
 - 2 Entrées Sécurités Fermeture (Ferm1 et Ferm2).
 - 2 Entrées Fin de Course (Ouverture et Fermeture) avec point commun pour moteur M1.
 - 2 Entrées Fin de Course (Ouverture et Fermeture) avec point commun pour moteur M2.
 - 1 Sortie Contact Radio (Canal 2 / Contact sec).
 - 1 Sortie Alimentation 24Vac +/-20% */ 30VA.
 - 1 Sortie Gâche ou Ventouse / Puissance commutation 20W / 12Vdc ou 24Vdc. *
 - 1 Sortie Minuterie / Alarme ou État de porte (Contact Sec) / Puissance commutation 15W / 24Vac. *
 - 1 Sortie 230Vac Clignotant / Puissance commutation 50W / 230Vac.
 - 1 Sortie 230Vac Eclairage Zone Porte / Puissance commutation 200W / 230Vac.
 - 2 Sorties Moteur Monophasé 230Vac.
- COURANT ABSORBÉ MAXI PAR MOTEUR = 3A.**
(EX : MOTEUR 600W ABSORBÉS / COS φ = 0.9).
- Courant total disponible sur 230Vac (sorties moteurs + Clignotant + Eclairage de zone) = 5A (F1).
 - 5 Modes de fonctionnement : Automatique, Blocage, Manuel 1 BP, Séquentiel, Homme mort.
 - 17 Fonctions : Type de porte (B / C), avec ou sans Fin de Course, avec ou sans Préavis, avec ou sans AD-MAP, avec ou sans Eclairage de zone en attente fermeture, avec ou sans Coup de Bélier, avec ou sans Horloge, État de Porte ou Minuterie/Alarme, Minuterie ou Alarme, Gâche ou Ventouse, avec ou sans Ralentissement avant Arrêt Moteur, avec ou sans Sécurités à l'Ouverture, avec ou sans Sécurités à la Fermeture, avec ou sans Commande d'Arrêt, avec ou sans Variation de Couple, avec ou sans Autotest pour toutes les sécurités, moment d'activation de l'Autotest en début d'ouverture et de fermeture ou en fin de fermeture.

* Puissance globale des alimentations auxiliaires de la carte 12Vdc / 24Vac = 30VA (bornes 16-17 / 18-19).

Implantation Carte de Base



Légende

- F1** : Fusible 5A Temporisé HPC / Protection du primaire transformateur et des sorties Moteurs / Zone Porte (H.P.C : Haut Pouvoir Coupure / 1500A mini).
- F2** : Fusible 1.6A Temporisé / Protection des sorties en 24Vac.
- F3** : Fusible 2.5A Temporisé / Protection de la sortie verrou (12Vdc).
- F4** : Fusible 1A Temporisé HPC / Protection de la sortie Clignotant (H.P.C : Haut Pouvoir Coupure / 1500A mini).
- L1 Jaune**: Led de signalisation CDE Arrêt (Commande Arrêt) / ETEINT si Entrée Commande Arrêt activée (bornes 1-2).
- L2 Verte**: Led de signalisation Cde Ouv (Commande Ouverture) / ALLUMEE si Entrée Commande Ouv activée (bornes 2-3).
- L3 Verte**: Led de signalisation Cde OuvP (Commande Ouverture Partielle) / ALLUMEE si Entrée Commande OuvP activée (bornes 2-4).
- L4 Jaune**: Led de sécurité SECU OUV (Sécurité Ouverture) / ETEINT si Entrée Sécurité Ouv activée (bornes 5-6).
- L5 Jaune**: Led de sécurité SECU FERM1 (Sécurité Fermeture Moteur 1) / ETEINT si Entrée Sécurité Fermeture 1 activée (bornes 7-8).
- L6 Jaune**: Led de sécurité SECU FERM2 (Sécurité Fermeture Moteur 2) / ETEINT si Entrée Sécurité Fermeture 2 activée (bornes 8-9).
- L7 Verte**: Led de signalisation FCO M1 (Fin de Course Ouverture Moteur 1) / ETEINT si Entrée F.D.C Ouv M1 activée (bornes 10-11).
- L8 Verte**: Led de signalisation FCF M1 (Fin de Course Fermeture Moteur 1) / ETEINT si Entrée F.D.C Ferm M1 activée (bornes 11-12).
- L9 Verte**: Led de signalisation FCO M2 (Fin de Course Ouverture Moteur 2) / ETEINT si Entrée F.D.C Ouv M2 activée (bornes 13-14).
- L10 Verte**: Led de signalisation FCF M2 (Fin de Course Fermeture Moteur 2) / ETEINT si Entrée F.D.C Ferm M2 activée (bornes 14-15).
- L11 Rouge**: Led de sécurité ALARM / ALLUMEE si carte en Alarme.
- L12 Verte**: Led de signalisation Tension +5V présente / ALLUMEE si carte sous tension. Si ETEINT => Vérifier le fusible F1.
- +** : Touche d'incrémentatation des paramètres en cours de programmation.
- : Touche de décrémentatation des paramètres en cours de programmation.
- Validation** : Touche de validation des paramètres en cours de programmation.
- RESET** : Touche de remise à zéro et de ré-initialisation de la carte.
- SW1** : Interrupteur Marche/Arrêt.
- Attention, même une fois l'interrupteur en position arrêt, la tension 230Vac reste présente sur certains composants ou borniers (cet interrupteur permet de couper les tensions 12Vac, 24Vac et des tensions internes à la carte).
- OP1** : Connecteur pour option PIC 18 EN "AUTOTEST".
- OP2** : Connecteur pour option "Récepteur télécommande Radio embrochable".
- Canal 1 = Commande Ouverture
 - Canal 2 = Sortie Contact Sec sur bornes 33-34.
- OP3** : Connecteur pour option PIC 19 EN "SUPERVISION".

Procédure de mesure de la charge 24Vac

Cette mesure doit être réalisée lorsque tous les composants qui doivent être alimentés en 24Vac par la PIC 1332 N/EN sont branchés.

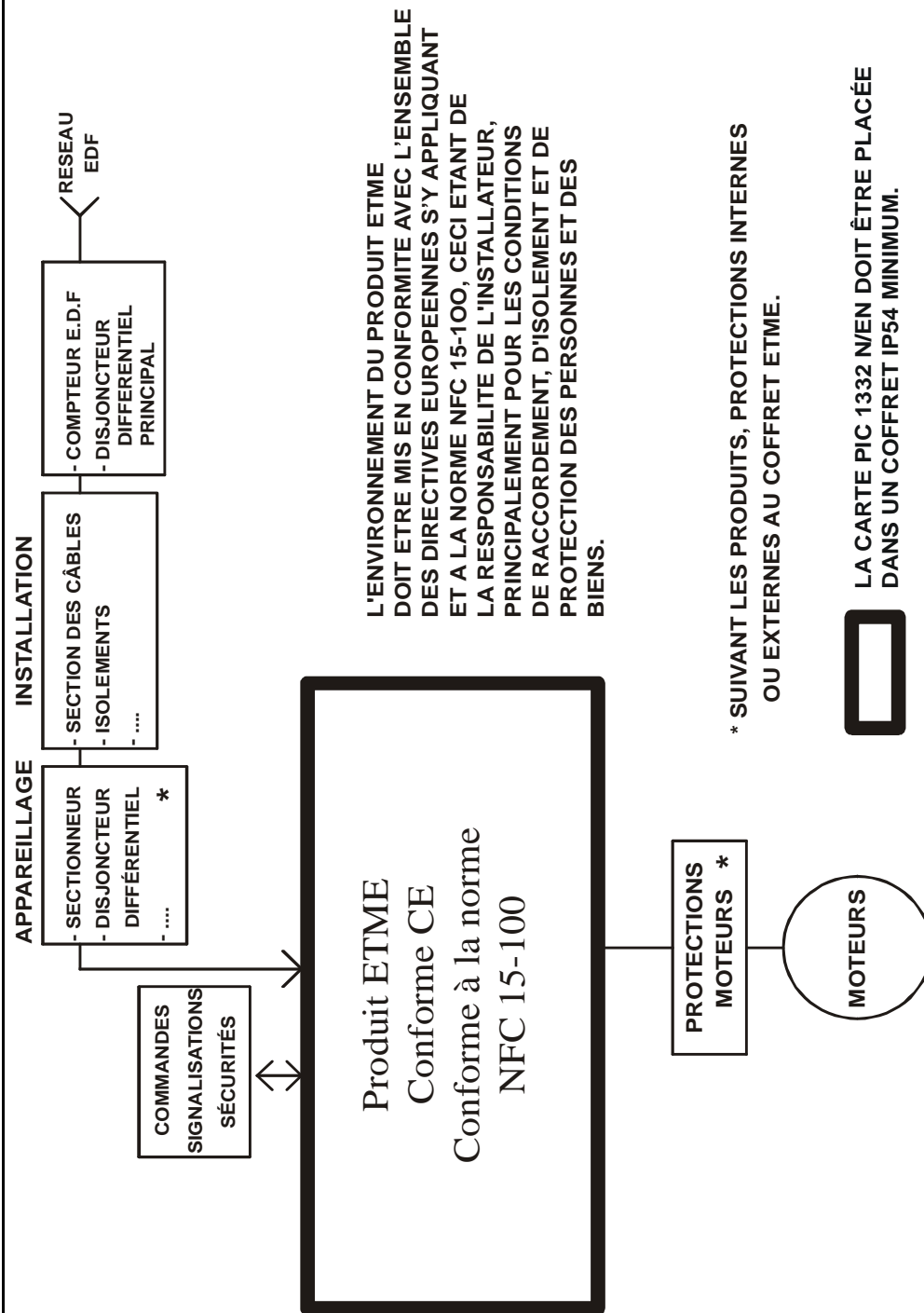
Pour une tension secteur donnée, la tension secondaire 24Vac ne doit jamais être inférieure à la valeur mentionnée dans le tableau ci-dessous:

Tension au Primaire (Vac)	Tension Secondaire Minimum à pleine charge (Vac)
207	21
210	21.5
213	22
216	22.5
219	23
222	23.5
225	24
228	24.5
230	24.5
234	25
237	25.5
240	26
244	26.5

Procédure de Mesure

- Mesurer la tension secteur (bornes 31-32)
- Pour une tension secteur comprise entre deux valeurs, prendre la valeur secteur immédiatement supérieure
- Vérifier dans le tableau la valeur de la tension 24Vac Minimum possible.
- Mesurer la tension 24Vac (bornes 16-17)
- Si la valeur mesurée est inférieure à la valeur trouvée dans le tableau, la carte est en surcharge.

Dans ce cas, il faut diminuer la charge sur le 24Vac ou contacter votre interlocuteur ETME.



FONCTIONNEMENT DES AFFICHEURS

Grâce à ses 2 afficheurs et à sa mémoire, la PIC 1332 N/EN permet :

- 1: Affichage des phases de fonctionnement.
- 2: Gestion des défauts: Affichage des défauts en cours.
- 3: Affichage de la version du logiciel. (et logiciel spécial si sélectionné).
- 4: Réglage des paramètres (Fonctions, Temporisations...).
- 5: Affichage du nombre de cycles effectués.
- 6: Affichage des 10 derniers défauts.
- 7: Sortie du Menu réglage.

Remarques:

L'affichage des phases de fonctionnement et l'affichage des défauts se font lors du fonctionnement de la carte.

L'affichage des versions des logiciels, du nombre de cycles, des 10 derniers défauts, et la modification des paramètres nécessitent l'entrée dans un menu spécifique (Voir Affichage et Réglage des Paramètres).



En configuration "usine", les entrées "Commande Arrêt" et "Sécurités Ouverture et Fermeture" sont "ACTIVES".

Si elles ne sont pas utilisées, modifier le paramétrage (H2 - H4 - H6 - H8) . (Voir Page 6)

1: AFFICHAGE DES PHASES DE FONCTIONNEMENT

Code Affichage	Définition
RC	Attente Commande (Carte en veille)
OU	Ouverture (Phase ouverture en cours)
OP	Ouverture Partielle (Phase ouverture partielle en cours)
FE	Fermeture (Phase fermeture en cours)
RF	Attente Fermeture (Porte ouverte, en attente fermeture)
LO	Réouverture / Après CDE ou sécurité en phase fermeture
LF	Refermeture / Après sécurité en phase Ouverture

2: GESTION DES DEFAUTS

Désignation Défaut	Code Affichage	Code Mémorisation	Sortie Alarme
Pas de défaut	00	00	Inactive
Commande permanente	10	Aucun	Inactive
Sécurité Fermeture 1 activée	11	Aucun	Inactive
Sécurité Fermeture 2 activée	33	Aucun	Inactive
Sécurité Ouverture activée	12	12	Inactive
Fin de course Fermeture actionné sans mouvement (Vandalisme)	Aucun	15	Active 5s
Sécurité Fermeture occultée + de 2 minutes	Aucun	16	Active
Commande d'Arrêt activée	17	17	Active
Détection d'Antipatinage	18	18	Active
Reset	19	19	Active 2s
Commande ouverture pendant la fermeture	20	Aucun	Inactive
Défaut qualité secteur	26	26	Active
Défaut SUPERVISION (Défaut interne à la carte)	40	40	Active
Défaut AUTOTEST sur Sécu OUV	50	50	Active
Défaut AUTOTEST sur Sécu FERM 1	53	53	Active
Défaut AUTOTEST sur Sécu FERM 2	54	54	Active

AFFICHAGE ET REGLAGE DES PARAMETRES

Pour entrer dans le menu "Affichage et Réglage des Paramètres", effectuer un appui sur le BP "VALIDATION" pendant la phase d'attente commande "RC".

Pour ressortir de ce menu, 2 possibilités:

1. En Affichage des paramètres (§ 3:/ 5:/ 6:), attendre 25 s sur un paramètre quelconque.
2. En Réglage des paramètres (§ 4:), attendre 3 s sur le paramètre "FC".

Le bouton poussoir (BP), "VALIDATION" permet le défilement des fonctions et l'enregistrement des paramètres en cours de configuration.

Les boutons poussoirs "+" et "-" permettent de modifier la valeur des paramètres en cours de configuration.

Les tableaux suivants décrivent ce menu et indique l'ordre dans lequel les paramètres affichables ou modifiables défilent.

3: AFFICHAGE DE LA VERSION DES LOGICIELS

Code Affichage	Désignation	Configurations Programmables	Réglage Usine
J alterné XX	Affichage de la version logiciel	---	01
U alterné XX	Affichage du numéro de logiciel spécial	00 - XX	00

*** ATTENTION ***



Suivant la configuration programmée, certains paramètres non utiles ne seront plus accessibles. L'ordre de défilement des tableaux suivants sera donc modifié.

4: REGLAGE DES PARAMETRES (voir description Page 9/10)

Code Affichage	Désignation	Configurations Programmables	Réglage Usine
F0	Réglage du mode de fonctionnement	00 = AUTOMATIQUE 01 = BLOCAGE 02 = MANUEL 1BP 03 = SEQUENTIEL 04 = HOMME MORT	00
F1	Réglage du Type de porte	0n = TYPE B 0F = TYPE C	On
F2	Réglage du choix A/ S fin de courses	0n = AVEC FDC 0F = SANS FDC	OF
F3	Réglage du choix A/S Préavis	0n = AVEC PREAVIS 0F = SANS PREAVIS	On
F4	Réglage du choix A/S ADMAP	0n = AVEC ADMAP 0F = SANS ADMAP	On
F5	Réglage du choix A/S Eclairage de Zone en attente fermeture	0n = AVEC ECLAIRAGE DE ZONE 0F = SANS ECLAIRAGE DE ZONE	On
F6	Réglage du choix A/S coup de bélier	0n = AVEC COUP DE BELIER 0F = SANS COUP DE BELIER	OF
F7	Réglage du choix A/S fonction horloge	0n = AVEC FONCTION HORLOGE 0F = SANS FONCTION HORLOGE	OF
F8	Réglage du choix Signalisation État de porte ou Minuterie/Alarme	0n = SIGNALISATION ETAT PORTE 0F = MINUTERIE OU ALARME	OF
F9	Réglage du choix Minuterie ou Alarme	0n = MINUTERIE 0F = ALARME	On
H0	Réglage du choix Gâche ou Ventouse	0n = GÂCHE 0F = VENTOUSE	OF
H1	Réglage du choix A/S ralentissement avant arrêt	0n = AVEC RALENTISSEMENT 0F = SANS RALENTISSEMENT	OF
H2	Réglage du choix A/S Sécurité Ouverture	0n = AVEC SECURITE OUVERTURE 0F = SANS SECURITE OUVERTURE	ON
H3	Réglage du choix A/S AUTOTEST Ouverture	0n = AVEC AUTOTEST OUVERTURE 0F = SANS AUTOTEST OUVERTURE	ON
H4	Réglage du choix A/S Sécurité Fermeture 1	0n = AVEC SECURITE FERMETURE 1 0F = SANS SECURITE FERMETURE 1	ON
H5	Réglage du choix A/S AUTOTEST Fermeture 1	0n = AVEC AUTOTEST FERMETURE 1 0F = SANS AUTOTEST FERMETURE 1	ON
H6	Réglage du choix A/S Sécurité Fermeture 2	0n = AVEC SECURITE FERMETURE 2 0F = SANS SECURITE FERMETURE 2	ON
H7	Réglage du choix A/S AUTOTEST Fermeture 2	0n = AVEC AUTOTEST FERMETURE 2 0F = SANS AUTOTEST FERMETURE 2	ON
H8	Réglage du choix A/S Commande Arrêt	0n = AVEC COMMANDE ARRET 0F = SANS COMMANDE ARRET	ON
H9	Réglage du choix A/S Variation de Couple	0n = AVEC VARIATION DE COUPLE 0F = SANS VARIATION DE COUPLE	ON

REGLAGE DES PARAMETRES (SUITE)

Code Affichage	Désignation	Configurations Programmables	Réglage Usine
L0	Réglage du choix A/S Reset lors d'un DDP	0n = AVEC BLOCAGE DE LA CARTE 0F = SANS BLOCAGE DE LA CARTE	ON
L1	Réglage du choix Position AUTOTEST	0n = AUTOTEST EN FIN DE FERM. 0F = AUTOTEST EN DEBUT D'OUVERTURE ET DE FERMETURE	OF
t0	Réglage du temps de fonctionnement Moteur 1	00 - 4.0 (de 0s à 4min)	20s
t1	Réglage des secondes du temps Grande Vitesse Ouverture Moteur 1	00-tF	00
t2	Réglage des 1/10 ^{ème} secondes temps Grande Vitesse Ouverture Moteur 1	00-0.9	0.0
t3	Réglage des secondes du temps Grande Vitesse Fermeture Moteur 1	00-tF	00
t4	Réglage des 1/10 ^{ème} secondes temps Grande Vitesse Fermeture Moteur 1	00-0.9	0.0
t5	Réglage du temps de fonctionnement Moteur 2	00 - 4.0 (de 0s à 4min)	20s
t6	Réglage des secondes du temps Grande Vitesse Ouverture Moteur 2	00-tF	00
t7	Réglage des 1/10 ^{ème} secondes temps Grande Vitesse Ouverture Moteur 2	00-0.9	0.0
t8	Réglage des secondes du temps Grande Vitesse Fermeture Moteur 2	00-tF	00
t9	Réglage des 1/10 ^{ème} secondes temps Grande Vitesse Fermeture Moteur 2	00-0.9	0.0
tA	Réglage du temps Attente fermeture	00 - 4.0 (de 0s à 4min)	05s
tP	Réglage du temps ouverture Partielle	00 - tF	10s
tL	Réglage du temps avant la réinversion	0.5 - 1.5 (de 0.5s à 1.5 sec.)	1s
d1	Réglage du temps de décalage en Ouverture	00 - 25 (de 0s à 25 sec.)	3s
d2	Réglage du temps de décalage en Fermeture	00 - 25 (de 0s à 25 sec.)	3s
n1	Réglage du Couple Moteur 1	10-99 % (à 99 % moteur à pleine puissance)	80%
n2	Réglage du Couple Moteur 2	10 - 99 % (à 99 % moteur à pleine puissance)	80%
AP	Fonction Auto-apprentissage	0n = Accès à l'Auto - apprentissage	OF

5: AFFICHAGE DU NOMBRE DE CYCLES

Code Affichage	Désignation
C 3 alterné XX	Affichage des centaines de mille et dizaines de mille du compteur de cycles
C 2 alterné XX	Affichage des milliers et des centaines du compteur
C 1 alterné XX	Affichage des dizaines et des unités du compteur

Exemple:

260585 cycles effectués par la carte => C3 = 26 / C2 = 05 / C1 = 85

6: AFFICHAGE DES 10 DERNIERS DEFAULTS

Code Affichage	Désignation
P 0 alterné XX	Affichage du dernier défaut (XX = Code Défaut (Voir Tableau Page 5))
P 1 alterné XX	Affichage de l'avant dernier défaut
P 2 / P 3 / P 4 / P 5 / P 6 / P 7 / P 8	↓
P 9 alterné XX	Affichage du défaut le plus ancien

Remarques:

Seuls les codes des défauts "mémorisables" seront affichés (voir Tableau "GESTION DES DEFAULTS").

Pour effectuer une Remise à Zéro de cette liste des défauts, voir le paragraphe "CHOIX DE LA VERSION DU LOGICIEL SPECIAL", Code "EE".

7. SORTIE MENU REGLAGE

Code Affichage	Désignation	Configurations Programmables	Réglage Usine
FC	Retour en fonctionnement	---	---

Procédure de retour aux paramètres "REGLAGE USINE"

Pour configurer la carte avec les paramètres "REGLAGE USINE" (voir les valeurs dans le tableau Page 6), suivre la procédure suivante:

- 1: En phase "AC", appuyer sur le touche "VALIDATION" (Affichage "J alt XX").
- 2: Maintenir appuyé simultanément les boutons poussoirs "+" / "-" (5s) jusqu'à ce que l'affichage "n n" apparaisse (1s).
- 3: Relâcher les BP "+" et "-".
- 4: Le retour aux paramètres "REGLAGE USINE" est effectif lorsque l'affichage est revenu à "J alt XX".

Choix de la version du logiciel Spécial intégré

Le logiciel de base comprend les modes de fonctionnement **Automatique, Blocage, Manuel à 1 BP, Homme mort, Séquentiel.**

Des versions "Spéciales" de logiciels peuvent être intégrées au logiciel de base afin d'ajouter des modes ou des fonctions. Pour y accéder, vous devez effectuer la procédure suivante:

- 1: En phase "RC", appuyer et maintenir enclenchée le BP "VALIDATION" (Affichage "J alt XX").
- 2: Maintenir "VALIDATION" enclenchée + appuyer et relâcher le BP "RESET".
- 3: A ce moment là, s'affichent alternativement "U" et "XX", XX correspondant à la version du logiciel spécial sélectionné.
- 4: Pour incrémenter la version du logiciel spécial, appuyer sur le BP "VALIDATION".

5: La validation du logiciel spécial se fait en actionnant le BP "RESET".

Remarque: RAZ DÉFAUTS MÉMORISÉS

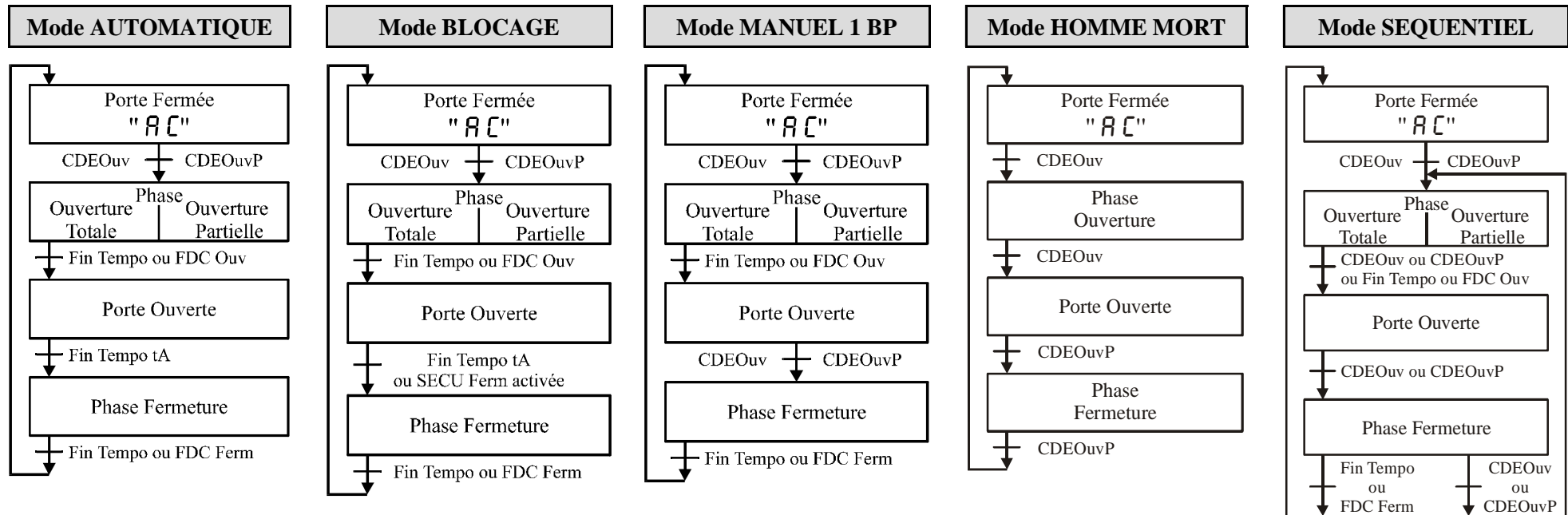
Lorsqu'on sélectionne la version du logiciel spécial "EE", un appui sur la touche "RESET" entraîne une RAZ des défauts mémorisés + sélection du logiciel de base "00".

VERSIONS SPECIALES INTEGREES

Valeur	Mode ou fonction sélectionnés
00	LOGICIEL DE BASE
01	Temps d'attente AUTOTEST 5 sec (au lieu de 2 sec)
EE	RAZ défauts mémorisés + sélection du logiciel de base

Description des MODES DE FONCTIONNEMENT

La description des modes de fonctionnement représente un cycle simplifié sans prise en compte de l'action des sécurités, des différentes fonctions programmables....
 Pour plus de renseignements, consulter les paragraphes "Description des Fonctions" et le tableau "Action des Sécurités"



ACTION DES COMMANDES		
	CDE Ouv	CDEOuvP
Mode Automatique	Cycle Ouverture Totale + Fermeture Totale	Cycle Ouverture Partielle + Fermeture Partielle
Mode Blocage	Cycle Ouverture Totale + Fermeture Totale	Cycle Ouverture Partielle + Fermeture Partielle
Mode Manuel 1BP	↓ Phase Ouverture ↓ Phase Fermeture	↓ Phase Ouverture Partielle ↓ Phase Fermeture Partielle
Mode Homme Mort	Phase Ouverture	Phase Fermeture
Mode Séquentiel	↓ Phase Ouverture ↓ Arrêt Ouverture ↓ Phase Fermeture ↓ Ré-ouverture	↓ Phase Ouverture Partielle ↓ Arrêt Ouverture ↓ Phase Fermeture ↓ Ré-ouverture
Phase Attente Fermeture	Commande Maintenu => Porte bloquée en position Ouverte	Commande Maintenu => Porte bloquée en position Ouverte
Phase Ouverture Partielle	Poursuite du cycle en Ouverture Totale	X

ACTION DES SECURITES			
	Sécurité Ouverture	Sécurités Fermeture	Commande Arrêt
Phase Ouverture	Arrêt phase + Inversion Sens *	Inactive	Arrêt Phase en cours
Phase Fermeture	Inactive	Arrêt phase + Inversion Sens *	
Mode Blocage	Arrêt phase Ouverture + Inversion Sens *	Lancement Cycle Fermeture	
Fonction ADMAP	Bloque départ Phase Ouverture	Bloque départ Phase Ouverture	

* Inversion de sens Totale ou Partielle en fonction de la commande

DESCRIPTION DES FONCTIONS

TYPE DE PORTE : F 1

• **Type B** (2 battants) => Décalage réglable par les tempos "d 1" (décalage en ouverture) et "d 2" (décalage en fermeture). Sur Ouverture Partielle, seul le battant raccordé sur M1 s'ouvre pour le temps de fonctionnement "t 0".

• **Type C** (1 coulissant, 2 coulissants, 1 battant, 1 basculant) => Pas de décalage possible.

Sur Ouverture Partielle, les 2 moteurs M1 et M2 sont commandés pour le temps d'Ouverture Partielle "t P".

FINS DE COURSE : F 2 (Avec ou Sans) Stoppe la phase de fonctionnement des moteurs M1 ou M2 (Ouverture ou Fermeture) lorsque le contact sur l'entrée Fin de course (bornes 10-11 ou 11-12 pour M1 / 13-14 ou 14-15 pour M2) est ouvert.

Attention : si fonctionnement "AVEC FINS DE COURSE" et deuxième moteur non utilisé, ne pas shunter les fins de course du deuxième moteur.

PREAVIS : F 3 (Avec ou Sans) en début de chaque phase, sorties "Zone Porte" et "Clignotant" activées 2 s avant que les moteurs ne soient actionnés.

A.D.M.A.P : F 4 (Aire Dangereuse de Mouvement Accessible au Public) (Avec ou Sans) : avec ADMAP, aucun ordre de Commande Ouverture pris en compte tant que Sécurité Ouverture et/ou Fermeture active.

ECLAIRAGE DE ZONE EN ATTENTE FERMETURE : F 5 (Avec ou Sans) Sortie "éclairage de zone" active entre fin phase Ouverture et début phase Fermeture.

COUP DE BELIER : F 6 (Avec ou Sans) En début de cycle, une phase Fermeture de 1 s est lancée (pour libérer la gâche), avant la phase Ouverture.

Attention : Fonction inactive lorsque en fonctionnement "AVEC FINS DE COURSE".

HORLOGE : F 7 (Avec ou Sans) Utilisation d'une horloge programmable et secourue. (A connecter sur entrée CDEOuv).

SIGNALISATION ETAT DE PORTE OU MINUTERIE/ALARME :

F 8 Sélection sortie "Minuterie/Alarme" (bornes 20-21) en SIGNALISATION ETAT DE PORTE ou MINUTERIE/ALARME.

- **SIGNALISATION ETAT DE PORTE** : Contact Fermé = cycle en cours / Contact Ouvert = carte en veille.
- **MINUTERIE/ALARME** : Voir paragraphe suivant.

MINUTERIE OU ALARME : F 9 (Minuterie ou Alarme)

- **ALARME** : Fonctionne en sécurité positive. Relais alarme actionné en veille (contact Fermé).

Le contact s'ouvre:

1) Carte Hors Tension.

2) Sécurité Fermeture occultées + de 2 min.

3) Voir Tableau "Gestion des défauts" Page 5.

- **MINUTERIE** : Au lancement d'un cycle, le contact se ferme durant 5s (impulsion pour minuterie d'éclairage).

Attention : Sortie "Signalisation État de Porte / Minuterie / Alarme" = contact sec => OBLIGATION de raccorder des protections extérieures à la carte (fusibles, disjoncteur thermiques...) calibrées en accord avec la puissance de commutation maximale indiquée (Voir Page 2).

SORTIE VERROU : H 0 (Gâche ou Ventouse) Sortie actionnée en début de phase Ouverture, en Gâche alimentée ou Ventouse à rupture.

RALENTISSEMENT avant ARRÊT MOTEUR : H 1 (Avec ou Sans) :

Avec fonction Ralentissement, en ouverture et fermeture, le moteur passe en petite vitesse après écoulement de la :

- tempo Grande Vitesse Moteur 1 (t1/t2 en Ouverture ou t3/t4 en Fermeture).
- tempo Grande Vitesse Moteur 2 (t6/t7 en Ouverture ou t8/t9 en Fermeture).

Pour le réglage du Ralentissement, il est conseillé d'utiliser la fonction Auto-apprentissage (Voir Page 12).

⚠ ATTENTION : Si la fonction Auto-apprentissage n'est pas utilisée, une attention particulière doit être portée aux réglages de t 0 et t 5. Ces temporisations doivent être respectivement égales aux valeurs réelles de fonctionnement des moteurs 1 et 2 + 7 secondes. Les mesures sont établies entre le temps de départ de la porte jusqu'à l'arrivée de celle ci sur sa butée.

SECURITE OUVERTURE : H 2 (Avec ou Sans) : Voir Tableau "Action des Sécurités" (Voir Page 8).

AUTOTEST OUVERTURE : H 3 (Avec ou Sans) : Cette fonction permet de tester le bon fonctionnement des appareils de sécurité de catégorie 2.

SECURITE FERMETURE 1 : H 4 (Avec ou Sans) : Voir Tableau "Action des Sécurités" (Voir Page 8).

AUTOTEST FERMETURE 1 : H 5 (Avec ou Sans) : Cette fonction permet de tester le bon fonctionnement des appareils de sécurité de catégorie 2.

SECURITE FERMETURE 2 : H 5 (Avec ou Sans) : Voir Tableau "Action des Sécurités" (Voir Page 8).

AUTOTEST FERMETURE 2 : H 7 (Avec ou Sans) : Cette fonction permet de tester le bon fonctionnement des appareils de sécurité de catégorie 2.

COMMANDE ARRÊT : H 8 (Avec ou Sans) : Voir Tableau "Action des Sécurités" (Voir Page 8).

VARIATION DE COUPLE: H 9 (Avec ou Sans) Permet de supprimer la gestion de la variation de couple sur les sorties moteurs M1 et M2. Elles fonctionnent alors à pleine puissance.

RESET LORS D'UN DDP : L 0 (Avec ou Sans) Lors d'une Détection De Patinage le cycle de la carte se bloque :

L 0 0 F L'armoire revient **automatiquement** en attente commande AC.

L 0 0 n Obligation de **réinitialiser** la carte :

- appui sur BP Reset.

ou - mise hors tension.

La Détection De Patinage entraînera un code défaut 18.

POSITION AUTOTEST: L 1 :

L 1 0 F AUTOTEST en début d'ouverture et de fermeture de la porte

L 1 0 n AUTOTEST en fin de fermeture.

Un défaut AUTOTEST entraînera un code défaut 50,53,54 suivant la sécurité utilisée , et obligera de **réinitialiser** la carte :

- appui sur BP Reset.

ou - mise hors tension.

Le temps de fonctionnement de l'autotest suivant les sécurités utilisées peut atteindre 2 secondes (5 secondes pour la version spéciale 1).

DESCRIPTION DES TEMPORISATIONS

TEMPS DE FONCTIONNEMENT DU MOTEUR 1 : t 0 Temps de fonctionnement du moteur 1 en Ouverture **ou** en Fermeture. (réglage usine : **20 secondes**)

TEMPS DE FONCTIONNEMENT GRANDE VITESSE EN OUVERTURE :

Moteur 1: t 1 : Réglage des secondes

t 2 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Moteur 2 : t 3 : Réglage des secondes

t 4 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Exemple: Temps Grande Vitesse en Ouverture = 15,2 secondes (t 1 = 15 / t 2 = 0.2).

TEMPS DE FONCTIONNEMENT DU MOTEUR 2 : t 5 Temps de fonctionnement du moteur 2 en Ouverture **ou** en Fermeture. (réglage usine : **20 secondes**)

TEMPS DE FONCTIONNEMENT GRANDE VITESSE EN FERMETURE :

Moteur 1: t 5 : Réglage des secondes

t 7 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Moteur 2 : t 8 : Réglage des secondes

t 9 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Exemple: Temps Grande Vitesse en Fermeture = 9,3 secondes (t 5 = 09 / t 7 = 0.3).

TEMPS D'ATTENTE FERMETURE : t 8 Temps d'attente entre fin phase Ouverture et début phase Fermeture (porte ouverte). (réglage usine : **05 secondes**)

TEMPS D'OUVERTURE PARTIELLE : t P Temps de phase Ouverture suite à une commande CDEOuvP. (réglage usine : **10 secondes**)

TEMPS AVANT REINVERSION : t L Réglage du Temps entre l'arrêt du moteur et la réinversion lors d'une sécurité. (réglage usine : **01 secondes**)

TEMPS DE DECALAGE : d 1 Temps de décalage entre les 2 moteurs en Ouverture. (réglage usine : **03 secondes**)

TEMPS DE DECALAGE : d 2 Temps de décalage entre les 2 moteurs en Fermeture. (réglage usine : **03 secondes**)

REGLAGE ET FONCTIONNEMENT DES COUPLES MOTEURS

n 1 et n 2 : Le couple de chacun des moteurs M1 et M2 est paramétrable de 10 à 100%.

Attention : Au début de chaque phase (Ouverture et Fermeture), le couple moteur est à 100% pendant 2 s.

TOUCHE ET FONCTION RESET

La touche "RESET" permet de ré-initialiser la carte. Les valeurs programmées antérieurement restent mémorisées.

Pour s'assurer que le RESET est bien effectif, contrôler que la led ALARME s'allume pendant les 2 secondes d'initialisation.

(Ne pas tenir compte de l'affichage aléatoire durant l'initialisation).

OPTION OP1: "AUTOTEST" PIC 18 EN

PRESENTATION

Cette option permet de tester le bon fonctionnement des Produits de Sécurité en catégorie 2 (EN954-1).


- L'option PIC 18 EN dispose de 3 sorties distinctes: AT1, AT2 et AT3.
- Chacune de ces 3 sorties peut être configurée en contact NO ou NC, pour réaliser l'AUTOTEST simultané de trois produits de sécurité*.
- Trois sorties contact sec (Umax: 24V AC ou DC, Imax: 2A)
- Pour la mise en série des sécurités: nous consulter.

REGLAGE SUR CARTE MERE

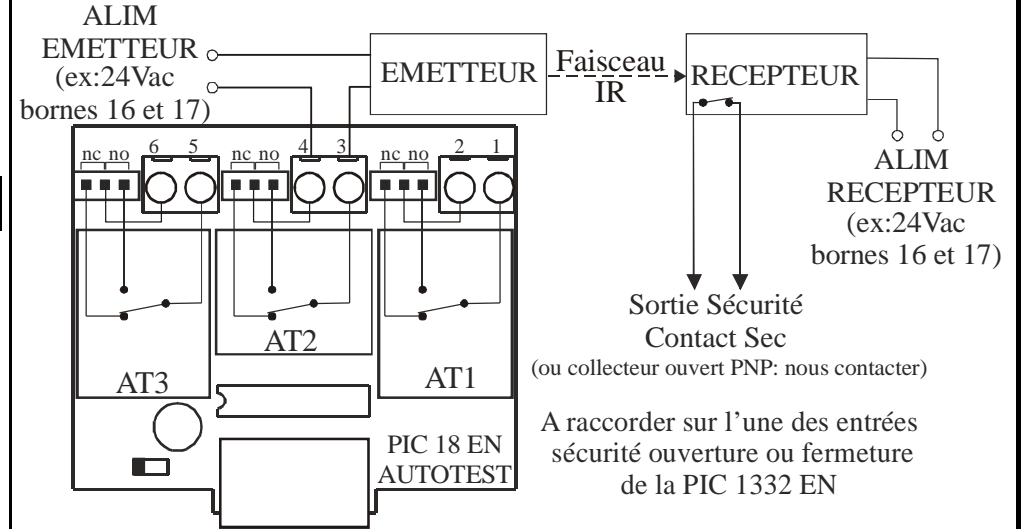
- Pour chacune des Sécurités de Catégorie 2 utilisées: programmer l'Entrée Sécurité correspondante AVEC AUTOTEST
- L'AUTOTEST peut être réalisé:
 - En début d'ouverture et de fermeture
 - ou
 - En fin de fermeture
 (voir paramètre L1 Page 6)
- Voir également le temps d'attente d'AUTOTEST (Version Spéciale 01 Page 7)

RACCORDEMENT

- Nous décrivons ci-dessous le raccordement pour les 2 cas les plus courant.
- Le raccordement décrit correspond à une des trois sorties AUTOTEST (AT1, AT2 ou AT3).

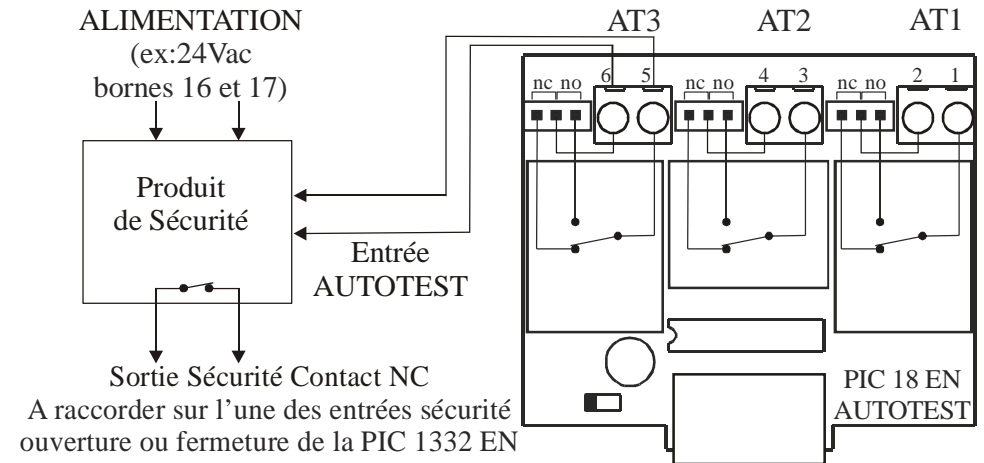
*  Pour tout raccordement, nécessitant une mise en série des Produits de Sécurité en Catégorie 2, il est impératif de nous consulter.

1) Produit de Sécurité de type barrage (un Emetteur plus un Récepteur), avec alimentations émetteur et récepteur séparées, sans entrée spécifique AUTOTEST.



2) Produit de Sécurité, avec entrée AUTOTEST en contact sec (2 bornes)

Vérifiez que les tensions et intensités appliquées au contact de sortie de la carte AUTOTEST PIC 18 EN n'excède pas les valeurs maximum indiquées (24V AC ou DC, 2A)



Pour tout autre produit de sécurité en catégorie 2, nécessitant un câblage différent des deux cas précédents, conformez vous à la notice Technique du produit de sécurité.
En cas de doute consultez notre service Technique.

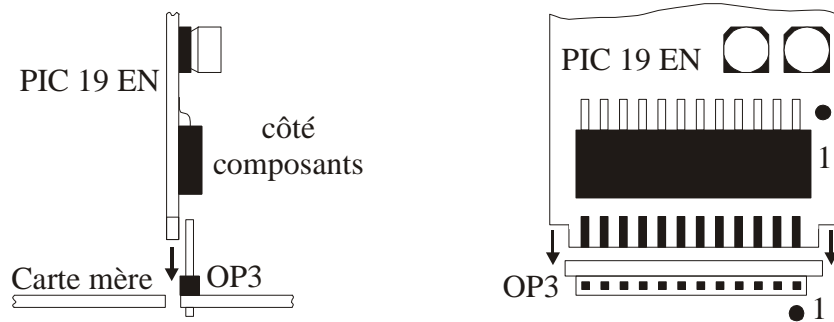
OPTION OP3: "SUPERVISION" PIC 19 EN

Fonctionnement anormal

- En cas de défaut unique survenant au sein des composants de la carte électronique, celle-ci doit conserver un fonctionnement sûr.
- L'option SUPERVISION PIC 19 EN, en "supervisant" la carte électronique permet de ne jamais entraîner un fonctionnement dangereux, et ainsi permettre à l'ensemble du produit PIC 1332 EN avec son option SUPERVISION PIC 19 EN, d'être conforme au référentiel Européen EN 13241-1.
- L'armoire PIC 1332 N équipée avec la carte PIC 19 EN devient une armoire PIC 1332 EN.

Installation

- Enlever les 3 cavaliers situés sur le connecteur OP3.
- Enficher la carte PIC 19 EN sur le connecteur OP3 en respectant bien le sens de montage. Assurez-vous de ne pas décaler d'un ou plusieurs pas les deux connecteurs (Male et Femelle).
- Détacher et coller l'étiquette [EN] sur la façade extérieure du coffret pour obtenir la nouvelle référence PIC 1332 EN.



Position des cavaliers lorsque la SUPERVISION n'est pas présente:



FONCTION AUTO-APPRENTISSAGE (voir réglages Page 6)

FONCTION AUTO-APPRENTISSAGE : RP (ON ou OFF)

En Fonction Auto-apprentissage (ON) : Une fois l'installation terminée (Porte montée, ensemble moteurs armoires et sécurités câblés), un cycle de fonctionnement de référence est généré **en temps réel** afin d'effectuer de manière automatique le paramétrage des temporisations suivantes :

t0 , t1 , t2 , t3 , t4 , t5 , t6 , t7 , t8 , t9

Avant de lancer l'auto-apprentissage, les paramètres suivants doivent être **obligatoirement** définis:

F1 , F2 , H0 , H1 , H2 , H4 , H6 , H8 , H9 (voir Page 6).

La configuration des paramètres **H1** et **F2** détermine le cycle d'auto-apprentissage à utiliser. Se référer au tableau suivant :

CYCLES AUTO-APPRENTISSAGE					
Code Affichage	Configurations Programmables	Cycle 1	Cycle 2	Cycle 3	Cycle 4
H1	$\emptyset n =$ AVEC RALENTISSEMENT	Voir Page 12	Voir Page 13	Voir Page 14	Voir Page 15
F2	$\emptyset n =$ AVEC FDC	$\emptyset n$	$\emptyset F$	$\emptyset n$	$\emptyset F$
		$\emptyset n$	$\emptyset n$	$\emptyset F$	$\emptyset F$

Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à **des moments très précis**. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir « + ».

REMARQUES :

- **Tout cycle d'auto apprentissage doit être démarré porte fermée.**
- Abréviations : **PV** = Petite Vitesse / **GV** = Grande Vitesse / **FDC** = Fin De Course.
- Un RESET en cours d'auto-apprentissage annule toutes les valeurs mémorisées dans les étapes précédentes.
- Tout échec de l'auto-apprentissage entraîne l'affichage **EP <=> UL** ;
Cet affichage apparaît suite :
 - à l'activation de la sécurité Ouverture lors de la phase ouverture. (bornes 5-6).
 - à l'activation de la sécurité Fermeture lors de la phase fermeture. (bornes 7-8 et 8-9).
 - à l'activation de la commande d'arrêt. (bornes 1-2).
 - au dépassement du temps maximum (4 minutes) lors d'une phase.
- En fin d'auto-apprentissage l'appui sur « VALIDATION » ramène la carte en attente commande **RC**.
- Toute procédure d'auto-apprentissage doit se terminer par l'étape **RP <=> UL** pour valider les valeurs enregistrées.

- 1 - CYCLE AVEC Ralentissement et AVEC Fins de Course Finaux

Utilisation d'une porte:

F2 = ON : AVEC fins de course.

H1 = ON : AVEC ralentissement.

En cycle Normal, les phases Ouverture ou Fermeture (Moteur 1 ou 2), se terminent lorsque les fins de course correspondants sont actionnés.

AVEC RALENTISSEMENT: (H1 = ON)

En cycle normal, les moteurs démarrent chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse. Le passage en Petite Vitesse s'effectue lorsque les temporisations :

- En ouverture : t_1 / t_2 pour le moteur 1 et t_6 / t_7 pour le moteur 2 sont écoulées.
- En fermeture : t_3 / t_4 pour le moteur 1 et t_8 / t_9 pour le moteur 2 sont écoulées.

Pendant l'auto-apprentissage :

- La tempo t_0 est mesurée durant l'auto-apprentissage Ouverture ou Fermeture M1
- Les tempos t_1 / t_2 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Ouverture M1
- Les tempos t_3 / t_4 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Fermeture M1
- La tempo t_5 est mesurée durant l'auto-apprentissage Ouverture ou Fermeture M2
- Les tempos t_6 / t_7 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Ouverture M2
- Les tempos t_8 / t_9 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Fermeture M2

***** ATTENTION *****

En configuration 1 moteur, l'auto-apprentissage passe directement de l'étape 1 à l'étape 4 (Tableau n°1).

N° 1	CYCLE : AVEC Ralentissement et AVEC Fins de course Finaux		
	AFFICHAGE (Alterné)	SIGNIFICATION	ACTION ATTENDUE DE L'OPERATEUR
	Phase en cours	Signal Attendu	ETAPE EN COURS
AP- 1n - 2n	ARRET	Bouton Poussoir "VALID"	Confirmation paramètre (1 Moteur ou 2 Moteurs) et passage en Auto-Apprentissage
		Bouton Poussoir "1", "2"	Choix configuration 1 Moteur ou 2 Moteurs
			VALID

ETAPE 1	Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M1			
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Carte en Fonction Auto-Apprentissage. - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M1 en GV.	"CDE"
0 1 - C d	OUVERTURE Moteur 1 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Ouverture en Grande Vitesse (GV). - Attente "CDE" => Passage en Petite Vitesse (PV).	"CDE"
o 1 - F t	OUVERTURE Moteur 1 en PV	(Attente) FDC Ouv M1	- Moteur 1: Ouverture en PV. - Attente FDC Ouverture Moteur M1 => Arrêt de phase.	
ETAPE 2	Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)			
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M2 en GV.	"CDE"
0 2 - C d	OUVERTURE Moteur 2 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Ouverture en Grande Vitesse (GV). - Attente "CDE" => Passage en Petite Vitesse (PV).	"CDE"
o 2 - F t	OUVERTURE Moteur 2 en PV	(Attente) FDC Ouv M2	- Moteur 2: Ouverture en PV. - Attente FDC Ouverture Moteur M2 => Arrêt de phase.	
ETAPE 3	Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)			
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 2: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M2 en GV.	"CDE"
F 2 - C d	FERMETURE Moteur 2 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Fermeture en GV - Attente "CDE" => Passage en PV	"CDE"
r 2 - F t	FERMETURE Moteur 2 en PV	(Attente) FDC Ferm M2	- Moteur 2: Fermeture en PV. - Attente FDC Fermeture Moteur M2 => Arrêt de phase.	
ETAPE 4	Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M1			
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M1 en GV.	"CDE"
F 1 - C d	FERMETURE Moteur 1 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Fermeture en GV - Attente "CDE" => Passage en PV	"CDE"
r 1 - F t	FERMETURE Moteur 1 en PV	(Attente) FDC Ferm M1	- Moteur 1: Fermeture en PV. - Attente FDC Fermeture Moteur M1 => Arrêt de phase.	
ETAPE 5	Confirmation des paramètres			
AP - UL	Fin Auto-Apprentissage	(Attente) Confirmation paramétrage OK	- Moteur 1: Arrêt (Porte Fermée) - Moteur 2: Arrêt (Porte Fermée). - Attente "VALID" => confirmation des paramètres + Sortie de la phase Auto-apprentissage	VALID

- 2 - CYCLE SANS Ralentissement et AVEC Fins de Course Finaux

Utilisation d'une porte:

F2 = ON : AVEC fins de course.

H1 = OFF : SANS ralentissement.

En cycle Normal, les phases Ouverture ou Fermeture (Moteur 1 ou 2), se terminent lorsque les fins de course correspondants sont actionnés.

SANS RALENTISSEMENT: (H1 = OFF)

En cycle normal, les moteurs restent pour chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse.

Pendant l'auto-apprentissage, seules les temporisations t_0 et t_5 sont mesurées :

- La tempo t_0 durant l'Ouverture ou la Fermeture du Moteur 1.
- La tempo t_5 durant l'Ouverture ou la Fermeture du Moteur 2.

*** ATTENTION ***

En configuration 1 moteur, l'auto-apprentissage passe directement de l'étape 1 à l'étape 4 (Tableau n°2).

ETAPE 1		Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M1		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Carte en Fonction Auto-Apprentissage. - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M1 en GV.	"CDE"
0 1 - F t	OUVERTURE Moteur 1 en GV	(Attente) FDC Ouv M1	- Moteur 1: Ouverture en GV. - Attente FDC Ouverture Moteur M1 => Arrêt de phase.	
ETAPE 2		Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M2 en GV.	"CDE"
0 2 - F t	OUVERTURE Moteur 2 en GV	(Attente) FDC Ouv M2	- Moteur 2: Ouverture en GV. - Attente FDC Ouverture Moteur M2 => Arrêt de phase.	
ETAPE 3		Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 2: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M2 en GV.	"CDE"
F 2 - F t	FERMETURE Moteur 2 en GV	(Attente) FDC Ferm M2	- Moteur 2: Fermeture en GV. - Attente FDC Fermeture Moteur M2 => Arrêt de phase.	
ETAPE 4		Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M1		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M1 en GV.	"CDE"
F 1 - F t	FERMETURE Moteur 1 en GV	(Attente) FDC Ferm M1	- Moteur 1: Fermeture en GV. - Attente FDC Fermeture Moteur M1 => Arrêt de phase.	
ETAPE 5		Confirmation des paramètres		
AP - UL	Fin Auto-Apprentissage	(Attente) Confirmation paramétrage OK	- Moteur 1 : Arrêt (Porte Fermée) - Moteur 2 : Arrêt (Porte Fermée). - Attente "VALID" => confirmation des paramètres + Sortie de la phase Auto-apprentissage	VALID

N° 2	CYCLE : SANS Ralentissement et AVEC Fins de Course Finaux			
	AFFICHAGE (Alterné)	SIGNIFICATION		ACTION ATTENDUE DE L'OPERATEUR
	Phase en cours	Signal Attendu	ETAPE EN COURS	
AP - 1n - 2n	ARRET	Bouton Poussoir "VALID"	Confirmation paramètre (1 Moteur ou 2 Moteurs) et passage en Auto-Apprentissage	VALID
		Bouton Poussoir "+", "-"	Choix configuration 1 Moteur ou 2 Moteurs	

- 3 - CYCLE AVEC Ralentissement et SANS Fin de Course

Utilisation d'une porte:

F2 = OFF : SANS fins de course.

H1 = ON : AVEC ralentissement.

En cycle Normal, les phases Ouverture ou Fermeture se terminent lorsque les temporisations t 0 (Moteur 1) et t 5 (Moteur 2) sont écoulées.

AVEC RALENTISSEMENT: (H1 = ON)

En cycle normal, les moteurs démarrent chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse. Le passage en Petite Vitesse s'effectue lorsque les temporisations :

- En ouverture : t 1 / t 2 pour le moteur 1 et t 6 / t 7 pour le moteur 2 sont écoulées.
- En fermeture : t 3 / t 4 pour le moteur 1 et t 8 / t 9 pour le moteur 2 sont écoulées.

Pendant l'auto-apprentissage :

- La tempo t 0 est mesurée durant l'auto-apprentissage Ouverture ou Fermeture M1
- Les tempos t 1 / t 2 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Ouverture M1
- Les tempos t 3 / t 4 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Fermeture M1
- La tempo t 5 est mesurée durant l'auto-apprentissage Ouverture ou Fermeture M2
- Les tempos t 6 / t 7 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Ouverture M2
- Les tempos t 8 / t 9 sont mesurées durant l'auto-apprentissage Fermeture M2

L'opérateur doit envoyer à la carte un "signal butée" (CDE), lorsque la porte arrive sur sa butée (Ouverture et Fermeture).

N° 3	CYCLE : AVEC Ralentissement et SANS Fin de course		
	AFFICHAGE (Alterné)	SIGNIFICATION	ACTION ATTENDUE DE L'OPERATEUR
AP- 1n - 2n	ARRET	Bouton Poussoir "VALID"	Confirmation paramètre (1 Moteur ou 2 Moteurs) et passage en Auto-Apprentissage
		Bouton Poussoir "1", "2"	Choix configuration 1 Moteur ou 2 Moteurs
		ETAPE EN COURS	

ETAPE 1	Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M1			
At - Cd	ARRET	(Attente) Commande	- Carte en Fonction Auto-Apprentissage. - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M1 en GV.	"CDE"
01 - Cd	OUVERTURE Moteur 1 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Ouverture en Grande Vitesse (GV). - Attente "CDE" => Passage en Petite Vitesse (PV).	"CDE"
o1 - Cd	OUVERTURE Moteur 1 en PV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Ouverture en PV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 2	Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)			
At - Cd	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M2 en GV.	"CDE"
02 - Cd	OUVERTURE Moteur 2 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Ouverture en Grande Vitesse (GV). - Attente "CDE" => Passage en Petite Vitesse (PV).	"CDE"
o2 - Cd	OUVERTURE Moteur 2 en PV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Ouverture en PV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 3	Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)			
At - Cd	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 2: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M2 en GV.	"CDE"
F2 - Cd	FERMETURE Moteur 2 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Fermeture en GV - Attente "CDE" => Passage en PV	"CDE"
r2 - Cd	FERMETURE Moteur 2 en PV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Fermeture en PV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 4	Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M1			
At - Cd	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M1 en GV.	"CDE"
F1 - Cd	FERMETURE Moteur 1 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Fermeture en GV - Attente "CDE" => Passage en PV	"CDE"
r1 - Cd	FERMETURE Moteur 1 en PV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Fermeture en PV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 5	Confirmation des paramètres			
AP - UL	Fin Auto-Apprentissage	(Attente) Confirmation paramétrage OK	- Moteur 1 : Arrêt (Porte Fermée) - Moteur 2 : Arrêt (Porte Fermée). - Attente "VALID" => confirmation des paramètres + Sortie de la phase Auto-apprentissage	VALID

*** ATTENTION ***

En configuration 1 moteur, l'auto-apprentissage passe directement de l'étape 1 à l'étape 4 (Tableau n°1).

- 4 - CYCLE SANS Ralentissement et SANS Fin de Course

Utilisation d'une porte:

F2 = OFF : SANS fins de course.

H1 = OFF : SANS ralentissement.

En cycle Normal, les phases Ouverture ou Fermeture se terminent lorsque les temporisations t₀ (Moteur 1) et t₅ (Moteur 2) sont écoulées.

AVEC RALENTISSEMENT: (H1 = ON)

En cycle normal, les moteurs restent pour chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse.

Pendant l'auto-apprentissage, seules les temporisations t₀ et t₅ sont mesurées :

- La tempo t₀ durant l'Ouverture ou la Fermeture du Moteur 1.
- La tempo t₅ durant l'Ouverture ou la Fermeture du Moteur 2.

L'opérateur doit envoyer à la carte un "signal butée" (CDE), lorsque la porte arrive sur sa butée (Ouverture et Fermeture).

*** ATTENTION ***

En configuration 1 moteur, l'auto-apprentissage passe directement de l'étape 1 à l'étape 4 (Tableau n°1).

ETAPE 1		Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M1		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Carte en Fonction Auto-Apprentissage. - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M1 en GV.	"CDE"
0 1 - C d	OUVERTURE Moteur 1 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Ouverture en GV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 2		Auto-Apprentissage OUVERTURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Ouverture M2 en GV.	"CDE"
0 2 - C d	OUVERTURE Moteur 2 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Ouverture en GV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 3		Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M2 (Si choix 2 moteurs)		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 2: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M2 en GV.	"CDE"
F 2 - C d	FERMETURE Moteur 2 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 2: Fermeture en GV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 4		Auto-Apprentissage FERMETURE Moteur M1		
A t - C d	ARRET	(Attente) Commande	- Moteur 1: Arrêt (Porte Ouverte). - Attente "CDE" => Lancement Fermeture M1 en GV.	"CDE"
F 1 - C d	FERMETURE Moteur 1 en GV	(Attente) Commande	- Moteur 1: Fermeture en GV. - Attente "signal butée" (CDE) => Arrêt de phase.	"CDE"
ETAPE 5		Confirmation des paramètres		
AP - UL	Fin Auto-Apprentissage	(Attente) Confirmation paramétrage OK	- Moteur 1 : Arrêt (Porte Fermée) - Moteur 2 : Arrêt (Porte Fermée). - Attente "VALID" => confirmation des paramètres + Sortie de la phase Auto-apprentissage	VALID

N° 4	CYCLE : SANS Ralentissement et SANS Fin de course			
	AFFICHAGE (Alterné)	SIGNIFICATION	ETAPE EN COURS	ACTION ATTENDUE DE L'OPERATEUR
		Phase en cours	Signal Attendu	
AP - 1n - 2n	ARRET	Bouton Poussoir "VALID"	Confirmation paramètre (1 Moteur ou 2 Moteurs) et passage en Auto-Apprentissage	VALID
		Bouton Poussoir "+", "-"	Choix configuration 1 Moteur ou 2 Moteurs	